



ANGELA MARIA MONTENEGRO R.

2. PERFIL PROFESIONAL

MSc. INGENIERA QUÍMICA

Universidad de América
Universidad Nacional de Colombia

ESVENCA PANAMA INT. S.A SUCURSAL COLOMBIA
(Marzo 2012 – Marzo 2018)

Logros:

- 1) Desarrollo, diseño y formulación de fluidos de perforación base agua, aceite y sintéticos.
 - ESVEN MMO: Sistema de fluido tixotrópico.
 - ESVEN 300 y ESVEN 300 PLUS: Sistemas de fluidos sintéticos a base de parafinas lineales.
 - ESVEN POLISAFE y ESVEN EASYFLO: Fluidos base agua Overburdeny Drill In.
 - ESVEN MUL: Fluido Emulsión Inversa.

Los anteriores fluidos fueron diseñados con el objetivo de maximizar las operaciones de perforación con su uso, minimizando riesgos atribuidos a la misma. Adicional se presentaron diferentes opciones, acorde a las necesidades técnicas de perforación en pozos petroleros de diversas regiones del país.

Proyectos:

- 2) Montaje y puesta en marcha del laboratorio de fluidos de perforación (Esvenca Colombia).
Gerenciamiento del laboratorio en las siguientes áreas:
 - Gestión Técnica y apoyo a operaciones.
 - Control de calidad de aditivos. (QA/QC)
 - Suministro de equipos e insumos de laboratorio a campo.
- 3) IMPLEMENTACION DEL REGISTRO UNICO DE CONTRATISTAS (RUC)
Coordinación de equipo de trabajo para la obtención del RUC, con apoyo de las áreas de calidad y seguridad industrial. La certificación fue obtenida anualmente en los años 2012 a 2017.

Q- MAX SOLUTIONS COLOMBIA

(Julio 2009 – Enero 2012)

Experiencia y habilidades:

- 1) Soporte técnico especializado a operaciones involucradas con el uso de fluidos de perforación, base agua y base aceite.
 - Conocimiento y experiencia en determinación y análisis de las propiedades básicas de los fluidos de perforación, mediante los procedimientos regulados por las normas API 13 B1 y 13 B2.
 - Evaluación de calidad y desempeño de aditivos usados en la preparación de fluidos de perforación según la norma API 13A.
 - Realización de pruebas especiales a fluidos de perforación (Hinchamiento lineal, reología HPHT y determinación de tamaño de partícula (PSA)).

El objetivo de estas actividades, fue alinear el servicio de la compañía a su misión y visión, siendo el laboratorio el soporte técnico de la operación en campo. Así mismo, se formularon diferentes fluidos acordes a las necesidades específicas de los clientes.

UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA

Logros y proyectos en Investigación:

Trabajo investigativo en el área de PROCESOS DE POLIMERIZACIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE POLIMEROS, para la obtención del título Msc en Ingeniería Química.

Se trabajo en el desarrollo de membranas poliméricas selectivas para ser aplicadas a procesos de separación en la industria química, con el objetivo de usar técnicas no convencionales, que permitieran la separación y purificación de los componentes obtenidos en un proceso y de sistemas que combinen la reacción y la separación en una técnica sencilla, que mejore la eficiencia de los procesos químicos.

3. EXPERIENCIA PROFESIONAL	
ESVENCA PANAMA INT S.A SUCURSAL COLOMBIA	Gerente Técnico Gestión técnica y apoyo al área de operaciones. Coordinación del laboratorio. Gerente de Operaciones: ING. GERMANMACIAS Marzo 01 /2012 – Marzo 31/2018
Q-MAX SOLUTIONS COLOMBIA (Bogotá)	Ingeniera de Laboratorio Asistencia general en labores de formulación y evaluación de desempeño de fluidos de perforación para la industria petrolera. Coordinadora del Laboratorio: ING. ELIZABEHT PLATA Julio 2009 – Enero 2012
MINISTERIO DE INDUSTRIA, COMERCIO Y TURISMO. (Bogotá)	Ingeniera Contratista en el Grupo de Sistemas Especiales de Importación – Exportación (Plan Vallejo). Evaluación de Cuadros Insumo Producto, Estudios de Demostración y Reposición de Materias Primas en diversas Industrias (Química, Textil y Metalmecánica). Director General del Proyecto: Ing Ph.D OSCAR FERNANDO CASTELLANOS Febrero 2004 – Agosto 2004
UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA (Sede Bogotá)	Trabajo de investigación: “Desarrollo de un módulo experimental de preevaporación, aplicado a procesos de esterificación” Director: Ing Msc. ALEJANDRO BOYACA M. Julio 2003 – Julio 2005
BIOXICHEM QUÍMICA LTDA (Bogotá)	Ingeniera en el área de Desarrollo e Investigación Trabajo investigativo a nivel de laboratorio y planta piloto para determinar la posibilidad de usar como materia prima la bauxita en la producción de hidroxiclорuros de aluminio. Adicional, se estudió la comercialización de diferentes productos y su respectivo proceso de producción, para su posible puesta en marcha. Gerente General: Ing. OSCAR RAMÍREZ PUERTA Noviembre 2000 – Octubre 2001

4. FORMACIÓN ACADÉMICA	
COLEGIO NUESTRA SEÑORA DEL ROSARIO	BACHILLER ACADÉMICO Bogotá, 1989 – 1994
UNIVERSIDAD DE AMÉRICA	INGENIERIA QUÍMICA Bogotá, Enero 1995 – Octubre 2000
UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA	MAGISTER EN INGENIERÍA QUÍMICA Bogotá, Febrero 2002 – Septiembre 2005

5. OTROS ESTUDIOS
<p><u>INGLES</u> INSTITUTO MEYER Bogotá, Enero 2000 – Diciembre 2001 Nivel de Inglés: 75 %</p> <p><u>CURSOS</u> CRUZ ROJA COLOMBIA Primeros auxilios y Prevención del fuego 2017, 2016, 2015, 2014 y 2013 Bogotá</p> <p>ESVENCA VENEZUELA Metrología y Error en las mediciones Septiembre 2015 Bogotá</p> <p>CONSEJO COLOMBIANO DE SEGURIDAD Congreso de Seguridad, Salud y Ambiente para contratistas del Sector Hidrocarburos. Septiembre 2012</p> <p>SGS Auditor Interno Febrero 2012</p> <p>OFI TESTING EQUIPMENT, INC Basic Course of Operation and Maintenance (OFITE EQUIPMENT) Marzo 2011 Houston - Texas</p> <p>Q-MAX SOLUTIONS COLOMBIA Fluidos de perforación Septiembre 2010 Bogotá</p> <p>MOL LABS ISO 17025 Agosto 2010 Bogotá</p>

MANEJO DE SOFTWARE

Office (Word, Excel, Power Point)

Programas especializados (Matlab, Aspen Plus, Mathcad)

6. REFERENCIAS LABORALES

ROSANGELA ALCALA
ESVENCA COLOMBIA
Gerente de Logística