

Bogotá, septiembre 13/90

PARA : DR. FRANCISCO TRIANA M.
Vicepresidente Ejecutivo Primer Vicepresidente

DE : BENJAMIN ALVARADO

ASUNTO : Concepto sobre el informe de EPCE LTDA. sobre el
proyecto de reactivación de la planta lavadero de
carbón de propiedad de Industrias e Inversiones Samper.

INTRODUCCION:

Aunque el proyecto no presenta ninguna propuesta concreta para Acerías, lo he estudiado cuidadosamente por la incidencia que eventualmente pueda tener en el propósito de Acerías o sobre el costo del carbón coquizante con el que viene operando la planta de Belencito.

Como se dice desde la propia introducción, el principal objetivo del proyecto es el de promover la producción de carbones coquizantes con fines a la exportación y, secundariamente para suministrarle a Acerías carbón lavado de excelentes características metalúrgicas.

El proyecto se extiende ampliamente sobre los aspectos de la operación de la planta lavadora de carbón, comercialización, disponibilidad de los carbones vecinos a la lavadora, transporte, puertos de embarque, inversiones requeridas y costos. Es decir, el informe es de características económicas que, como no es del ramo de mi especialización apenas lo he estudiado superficialmente. Por ello, me limitaré a hacer las observaciones de carácter técnico que considero de interés para Acerías con el objeto de obtener una visión más concreta sobre los temas de posible interés para Acerías. Me permití promover una entrevista con uno de los autores del proyecto, Dr. Eduardo Cock. En esa ocasión dejamos aclarados los siguientes aspectos que me preocupaban.

- a- La forma específica de exportación de carbón y coque metalúrgico.
- b- El puerto de exportación y sus facilidades.
- c- Las especificaciones de la planta lavadora, su rehabilitación y posible financiamiento así como los estudios adicionales que se requieren, el " Flow Sheet " del equipo del cual obtuve una copia un tanto difícil de entender.
- d- Por último solicité al Dr. Cock una confirmación por escrito sobre el posible costo del carbón coquizante y lavado puesto en Belencito, asunto éste que también me llegó oportunamente.

LA EXPORTACION:

El tema de la exportación de carbón lo he venido tratando de tiempo atrás con ocasión del serio interés que periódicamente se ha despertado durante los últimos 10 años, por parte de países como Brasil, Gran Bretaña, Rumania, España, Inglaterra y Australia. Al efecto he realizado varios estudios con base en los respectivos informes de las varias misiones que se han enviado.

Como resumen, en el año de 1981, preparamos con mi colega Alberto Lobo-Guerrero, un estudio completo para Mejía Millán y Perry, quienes habían contratado con Planeación Nacional, el Estudio Nacional de Energía. Nuestro estudio fue publicado por INGEOMINAS en 1981 y revisado en 1986 y se refiere a las siete principales zonas carboníferas del país.

Considero que dicho informe prácticamente agotó el tema y nada podría agregarle hoy día.

En las páginas 27 a 68 de la publicación de Ecominas titulada "EVALUACION DE RESERVAS DE CARBON EN SIETE ZONAS DE COLOMBIA ", (publicación No. 6 de 1981 - Rev. 1986) de la cual adjunto copia, se trataron los siguientes temas de interés para los fines del presente concepto.

En dichas páginas y en el resumen de recomendaciones, páginas 120 a 130, se discutieron las calidades del carbón y sus reservas. Del estudio se destaca la recomendación No. 3 página 129, la cual expone clara y determinadamente mi opinión sobre las dificultades de exportación y sobre el hecho de que las reservas conocidas de carbón coquizante en el país prácticamente se limitan a la zona a que se refiere el informe EPCE. No se recomienda, además, el uso de este tipo de carbón coquizante como simple combustible.

La mencionada recomendación de la página 129 dice :

" Por lo pronto, abstenerse de exportar masivamente los carbones altamente coquizantes o de corrección que evidentemente existen en el país, sin antes haber comprobado y medido un tonelaje mucho más alto de carbón de este tipo privilegiado y escaso en el mundo entero, el cual preferencialmente debería destinarse al desarrollo de la industria siderúrgica nacional que lo requiere indispensablemente. Desde luego, deberá prohibirse el uso de esta clase de carbón como simple combustible".

Así, pues, mi opinión sobre la exportación de los carbones coquizantes de Subachoque - Samacá es claramente adversa y no ha variado desde que se hizo esta publicación en 1981.

ADQUISICION DE CARBON PARA BELENCITO:

Ha sufrido una larga meditación este tema desde que se esbozó el

proyecto de Paz del Río, hace 50 años cuando ya estábamos convencidos de que eran escasas las reservas de carbón coquizante y se ha acrecentado en los últimos años con la enorme alza de los precios del carbón.

Desde esa época la zona de Subachoque - Zipaquirá - Tausa - Guacheta y Samacá, merecieron nuestra atención e hice estudios detallados en toda la zona comprobando que en este sector existe carbón coquizante de excelentes cualidades siderúrgicas en todo semejantes a las que tienen algunas de las muestras obtenidas por EPCO, durante los ensayos de la lavadora de Suesca a que se refiere su informe.

Desafortunadamente el precio dado por el Dr. Cock en su memorando del 10 de los corrientes, cuya copia también se adjunta, de 17.500 pesos por tonelada de carbón lavado y puesto en la planta de Suesca o sea, unos 20.500 pesos puesto en Belencito. Me parece muy alto para competir con los actuales carbones que Acerías produce o compra en Belencito.

Resumiendo pues, mi concepto sobre la adquisición del carbón de la lavadora de Samper, me parece que dudosamente podría competir ventajosamente con los carbones que hoy producimos y compramos en la región. Por lo cual este tema si bien de indudable interés para Acerías, merece ser estudiado a fondo por los aspectos técnicos y económicos.

Atentamente,

BENJAMIN ALVARADO B.

Anexo: Publicación No. 6
Estudio de EPCE
Diagrama de flujo Planta Lavadora

BAB/memh.-

M E M O R A N D O

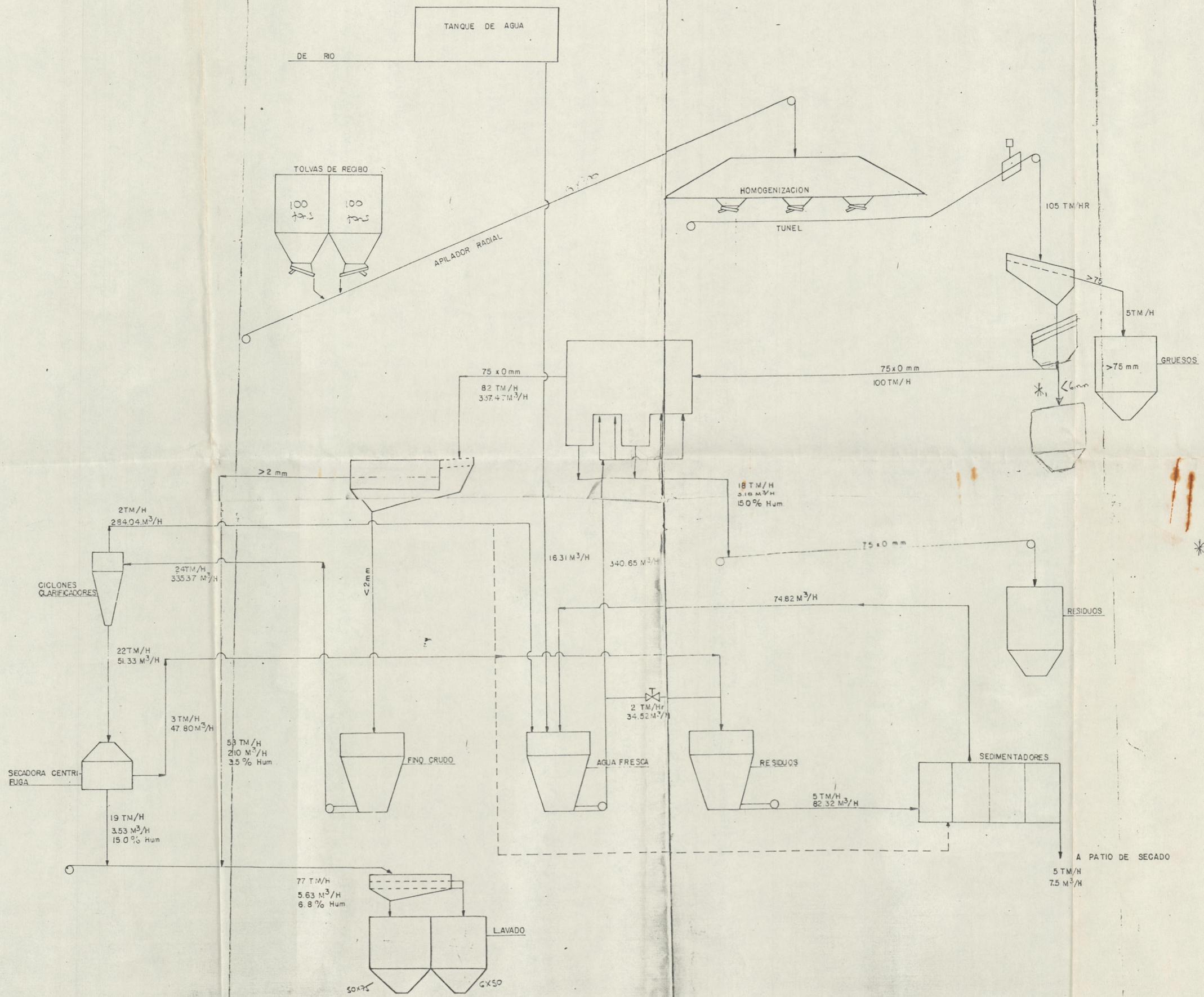
Para : Dr. BENJAMIN ALVARADO B.
De : JORGE EDUARDO COCK L.
Fecha : Bogotá, Septiembre 10 de 1990

Según lo prometido, anexo el diagrama de flujo de la Planta Lavadora de Carbones de Cementos Samper.

Sobre precio para mercado interno, estimamos que para que la planta genere una rentabilidad atractiva debería vender el carbón lavado (metalúrgico) a 33 dólares por tonelada, puesta en la lavadora de Suesca, equivalentes hoy a unos 17.500 pesos.

Atento saludo,


JORGE EDUARDO COCK L.



* En el análisis original se consideró la separación de finos antes de lavar. Estudios posteriores indican que esto no va a ser necesario